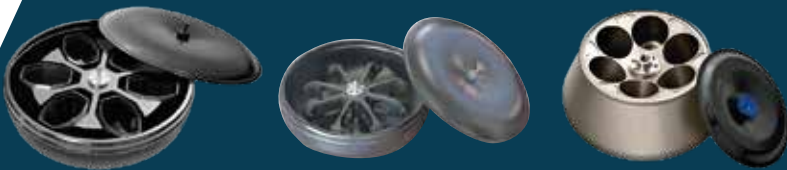




Blood Bank Processing Solutions

DP-2065R 12 B



Calidad ISO 9001/13485
ANMAT: PM1532-1

📍 Calle 34 (Ex Francia) N° 3917, San Martín - B1650IHM - Bs. As. - Arg.
☎ 4755-7780 / 4755-4004 📞 11 2488 7703
🌐 www.presvac.net ✉ presvac@presvac.net





La **centrífuga refrigerada marca Presvac**, modelo **DP-2065 R 12B**, es un equipo de alta capacidad diseñado para el procesamiento intensivo en bancos de sangre y centros de hemoterapia. Su rotor admite hasta **12 bolsas de sangre** (dobles, triples o cuádruples) con porta bolsas de **2400 ml**, y alcanza una velocidad máxima de **4000 RPM**, lo que garantiza eficiencia y confiabilidad en la separación de componentes.

El sistema de control **MEMOSOFT V** permite programar hasta **50 protocolos diferentes**, con ajuste preciso de **velocidad, temperatura, tiempo, aceleración y frenado**.

La centrífuga dispone de **múltiples sistemas de seguridad**, entre ellos: cierre de tapa, detección y parada inmediata por desbalanceo con alarmas ópticas y sonoras, motor de inducción sin carbones (de bajo mantenimiento) y sistema de refrigeración libre de CFC.

Accesorio opcional: **lector de código de barras con conexión a PC mediante cable RS-232**. Permite registrar fecha, hora, método y duración de cada centrifugación mediante software, garantizando la trazabilidad del proceso.

Seguridad Mejorada



Detección y parada inmediata por desequilibrio

Ofrece detección en tiempo real del desequilibrio, con parada instantánea para proteger el equipo y las muestras frente a desbalances.



Instalación estable

Pies ajustables de 120 mm garantizan que la centrífuga se instale de manera segura y estable en cualquier entorno.



Sistema de alarma integral

Cuenta con un sistema de alarma multifacético para voltaje anormal, alta temperatura, exceso de velocidad, desequilibrio de carga, ausencia del rotor, anomalías del freno y fallas del motor.



Bloqueo de tapa antivibraciones

Evita aperturas accidentales durante la operación, asegurando la integridad de la muestra y la seguridad del operador.



Construcción robusta

Estructura de chapa de acero con pintura epoxi y cámara de acero inoxidable que proporciona durabilidad y seguridad.



Conectividad de alta calidad

Equipado con un conector de 220 V 50/60 Hz para un uso fácil, rápido y seguro.



Apertura de emergencia

Permite abrir manualmente la tapa en caso de emergencia o pérdida de energía.



Cámara y contratapa totalmente en acero inoxidable

Ofrece alta durabilidad y resistencia a la corrosión, garantizando una larga vida útil.



Características destacadas de la centrífuga de 12 bolsas

- **Capacidad de programación ampliada**

Optimice la operatividad del equipo gracias a una memoria integrada con capacidad para almacenar más de 50 programas personalizados, ideal para estandarizar y automatizar procedimientos complejos en entornos de alta demanda.

- **Eficiencia térmica avanzada**

Alcance una rápida temperatura de trabajo desde condiciones ambientales, garantizando rapidez en la puesta en marcha y eficiencia en la preparación de procesos sensibles a la temperatura.

- **Diseño acústico de bajo impacto**

Minimice la contaminación sonora en el entorno de laboratorio gracias a un sistema estructural optimizado que mantiene el nivel de ruido por debajo de los 65 dB, incluso en condiciones de funcionamiento a máxima velocidad.

- **Gestión dinámica de ciclos**

Configure con precisión cada etapa operativa mediante 10 rampas programables de aceleración y desaceleración, que permiten adaptar el perfil de centrifugación a los requerimientos específicos de cada aplicación.

- **Motorización de alta eficiencia y bajo mantenimiento**

Equipada con un motor de inducción sin escobillas, esta unidad asegura una operación continua, limpia y sin necesidad de mantenimiento, ideal para bancos de sangre que requieren confiabilidad operativa a largo plazo.

- **Estabilidad mejorada**

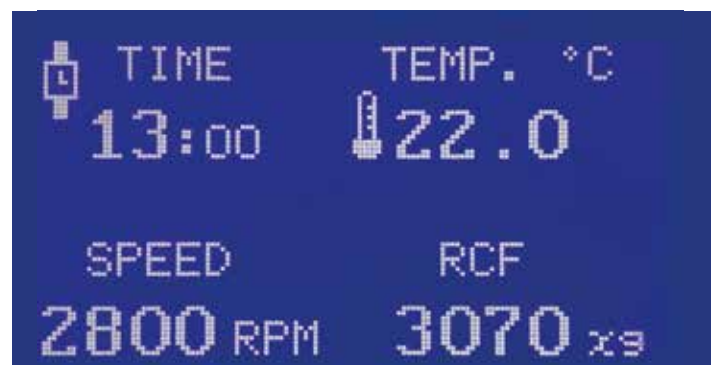
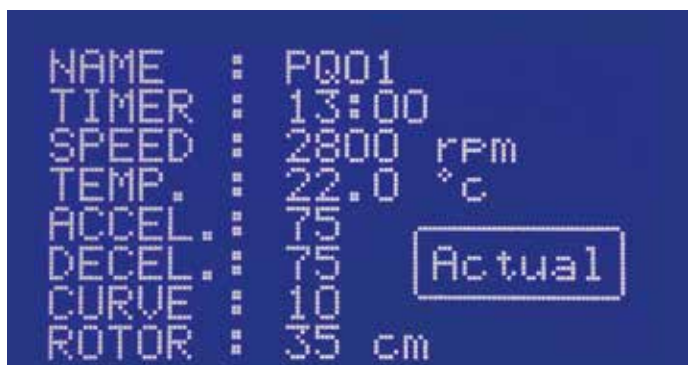
La configuración estructural de bajo centro de gravedad proporciona máxima estabilidad mecánica durante la operación, contribuyendo a resultados de centrifugación reproducibles y seguros en todo tipo de cargas.

Tablero MEMOSOFT V



El tablero **MEMOSOFT V** incorpora, a su reconocida fiabilidad y seguridad, un sistema de comunicación con el usuario mediante pantallas gráficas para la programación y gestión del equipo. Este nuevo sistema permite almacenar automáticamente todas las unidades procesadas y exportación de datos mediante cable, garantizando la máxima trazabilidad en el procesamiento de las unidades de sangre.

Con este sistema de gestión es posible determinar cuándo fue procesada cada unidad de sangre y almacenar todos los datos del ciclo de centrifugación —fecha, hora, método y duración del proceso—, asegurando así un registro completo, trazable y seguro.





Visualización y Activación de programa



Creación y almacenamiento de programa



Manual



Grupo de usuarios



Configuración de fecha y hora



Tiempo de mantenimiento



Bloqueo pantalla para el usuario



Selección de programa



Borrar programa



Conexión y transferencia de datos con PC



Habilitación del sistema de almacenamiento de datos



Eliminar base de datos



Tiempo de centrifugación



Identificación para el usuario

Descripción de los gráficos del display

```

NAME      : P001
TIMER     : 13:00
SPEED    : 2800 rpm
TEMP.    : 22.0 °C
ACCEL.   : 75
DECEL.   : 75 Actual
CURVE    : 10
ROTOR    : 35 cm
    
```

Creación manual de programación

Lectura de parámetros con el equipo en funcionamiento

```

TIME      TEMP. °C
13:00    22.0

SPEED    RCF
2800 RPM 3070 xg
    
```

Ficha técnica – Modelo DP-2065R 12B

Parámetro Técnico	Valor
Profundidad	1060 mm
Longitud	870 mm
Altura	1010 mm
Peso	317 kg
Material	Ext: Acero esmaltado Int: Acero Inoxidable
Espacio de mantenimiento	No aplica
Tipo de anclaje o forma de apoyo	Horizontal patas regulables
Consumo eléctrico máximo	20 A
Potencia máxima	4400 VA
Alimentación	220V +/- 3% 50/60 Hz
Disipación de calor	3000 Kcal / H Max./Ciclo
Temperatura ambiente requerida	25°C
Refrigerante	R 404a
Presión de trabajo	60 psi Succión
Garantía	1 Año
Mantenimiento programado según fabricante	6 meses
Certificaciones	ISO 9001 ISO 13485 ANMAT

Accesorios Opcionales

Resorte a gas motorizado



Diseñados para mayor seguridad, los resortes a gas motorizados permiten una apertura y cierre suave y controlado de la cámara de la centrífuga, brindando una capa adicional de protección al usuario.



Lector de código de barras

Adaptadores para Buffy Coat



Incluye adaptadores específicos para el procesamiento de Buffy Coat, optimizando la separación celular y asegurando resultados confiables y reproducibles. Ideales para aplicaciones clínicas y de investigación que requieren una extracción precisa de componentes celulares.

Rotores Centrífuga



**Rotor 12 B
con WindShield**

**Rotor
oscilante**



(R12WD)

RPM Máxima	4000
RCF Máxima	5917
Capacidad	6 Bucket



**Bucket
(set de 6)**



(BU12)

**Adaptador
(set de 6)**



(ADA12)

Capacidad Máxima Bucket	2 x 500ml Blood Bag
Capacidad Máxima Rotor	12 x 500ml Blood Bag



**Rotor 8 B
con WindShield**

**Rotor
oscilante**



(R8BWD)

RPM Máxima	4000
RCF Máxima	5523
Capacidad	4 Bucket



**Bucket
(Set de 4)**



(BU8)

**Adaptador
(set de 4)**



(ADA12)

Capacidad Máxima Bucket	2 x 500ml Blood Bag
Capacidad Máxima Rotor	8 x 500ml Blood Bag



Rotor de Angulo Fijo
(R6A)

RPM Máxima	7500
RCF Máxima	13376
Capacidad	1000 ml x unidad
Adaptadores por rotor	6



☎ 11 2488 7703 ✉ presvac@presvac.net
🌐 presvac.net

